

a nagyobb nyomású csatornába. A szimuláció továbbá lehetővé teszi a tervező számára, hogy lássa, hogyan melegszik fel a hűtőfolyadék, amikor áthalad a szerszámon az egyes körökben. Ez sokkal több információt nyújt, mint ha a szokásoknak megfelelően csupán a hőmérséklet-szabályozó egység bemeneti és kimeneti vízhőmérsékletét monitoroznánk.

Összefoglalva: a fröccsöntő és a szerszámtervező szakemberek számára fontos átgondolni, hogy milyen feltételek mellett működhet hűtőcsatorna-kialakításuk. A konzisztens folyamat megvalósulása érdekében fontos, hogy a körökben turbulens áramlás jöjjön létre. Azonban a stabil folyamat kialakításához nem mindig szükséges egy kritikus Reynolds-számot elérni a turbulens tartományban. A fröccsöntési folyamat szimulációja segítségével a potenciális problémák korán felismerhetők, így megfelelő döntések hozhatók meg a szerszám-kialakítás hatékonyságának maximalizálása érdekében.

Cikk nyelve: angol

Készítette: Pojják Katalin