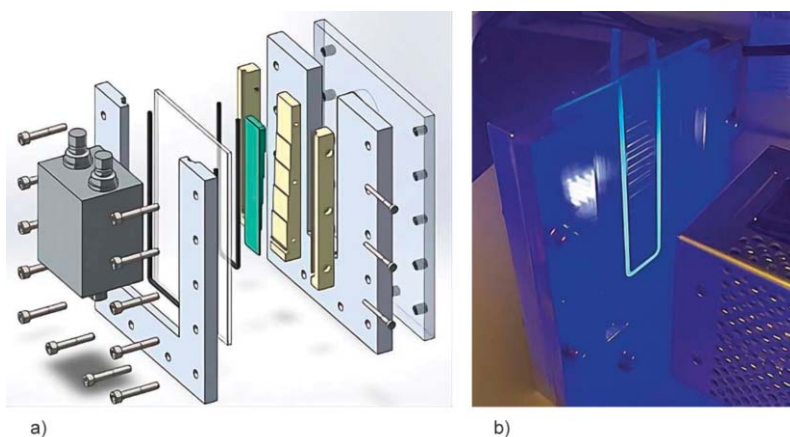


UV sugárzás nem jutna be. Már a vizsgálatok kezdeti szakaszában sikerült 10% üvegszáltartalom mellett dolgozni, és folyamatban vannak további kísérletek a töltőanyagtartalom növelésére.

A kísérleti szerszám vázlatos koncepcióját az 1. ábra mutatja.

A kísérleti szerszámmal gyűjtött tapasztalatokat használták a további fejlesztéshez. A kísérleti szerszámot úgy tervezték, hogy egy ciklusban különböző vastagságú próbatestek elkészíthetők legyenek, mert ez rögtön lehetővé tette a behatolási mélység és az optimális mintavastagság megállapítását.

Annyit az eddigi kísérletekből is lehet látni, hogy az UV-re tárhálósodó gyanták fröccsöntése lehetséges, a termék vastagsága a több centimétert is elérheti. Ezeket az eredményeket próbálják további (töltőanyagot tartalmazó és nem töltött) gyantákra átvinni, valamint a hozzájuk tartozó optimális feldolgozási paramétereket megállapítani. A módszert még tovább kell fejleszteni a buborékképződés és a légzárványok kiküszöbölése céljából. Az UV-LED egységek szerszámba történő beépítése is további fejlesztési munkát igényel. A projekt hátralevő részében a tudás- és technológiatranszfer lehetőségeit is vizsgálják. A technológiát a nagy nemzetközi JEC kompozit konferencián is bemutatják.



1. ábra. Az UV-térhálósításhoz használt kísérleti szerszám vázlata a) és a működő berendezés fotója (b).

Cikk nyelve: német

Készítette: dr. Bánhegyi György