

Hosszú stabilizációs periódusú alkatrészek esetében a stabilizációs idő meghatározása céljából legalább az alkatrész legnagyobb méretén el kell végezni a fröccsöntés utáni zsugorodás vizsgálatát. Gyártási környezetben nem praktikus hosszú ideig várni a méretek mérésére, ezért létezik egy úgynevezett „hot spec” specifikáció, amely meghatározza, hogy mekkorának kell lennie az alkatrész méretének 1 vagy 2 órával a fröccsöntés után. Ha a méretek a „hot spec” időpontban megegyeznek, akkor – feltéve, hogy a folyamat robusztus – az általa előállított alkatrészeknek minden fröccsöntési folyamat során ugyanazt a fröccsöntés utáni zsugorodási görbét kell produkálniuk, és a fröccsöntés utáni zsugorodás befejeződése után azonos méretekkel kell rendelkezniük.

Cikk nyelve: angol

Készítette: Pojják Katalin