Quattroplast Kft.
1047 Hungary
Budapest, Fóti út 56.
www.quattroplast.hu

Műszaki adatlap | Technical Data Sheet

DOCASON PES | poliéterszulfon

Tulajdonság	Property	Vizsgálat Test method	Mértékegység Unit	Érték Value
Alaptulajdonságok / Basic properties				
Szín	Colour	méz I honey		
Sűrűség	Density	DIN EN ISO 1183	g/cm3	1,37
Vízfelvétel: telítettség levegőn, 24 h / 96 h, (23ºC)	Water absorption in air, 24 h / 96 h, (23ºC)	DIN EN ISO 62	%	0,7
Éghetőségi fokozat UL94 szerint	Flammability (UL94)	DIN IEC 60695-11-10	-	V0
Mechanikai tulajdonságok / Mechanical properties				
Húzó szilárdság	Tensile strength	DIN EN ISO 527-2	MPa	90
Folyáshatár	Yield stress	DIN EN ISO 527-2	MPa	90
Húzó rugalmassági modulus	Modulus of elasticity (tensile test)	DIN EN ISO 527-2	MPa	2700
Szakadási nyúlás	Elongation at break	DIN EN ISO 527-2	%	40
Nyomó szilárdság	Compressive strength	EN ISO 604 1% / 2%	MPa	
Hajlító szilárdság	Flexural strength	DIN EN ISO 178	MPa	
Charpy ütőszilárdság	Impact strength, Charpy	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m2	nem törik
Charpy ütőszilárdság, hornyolt	Notched impact strength, charpy	DIN EN ISO 179-1eA	kJ/m2	7
Golyóbenyomódásos keménység	Ball indentation hardness	ISO 2039-1	MPa	150
Shore D keménység	Shore D hardness	DIN EN ISO 868	-	82
Hőtani tulajdonságok / Thermal properties				
Olvadáspont	Melting temperature	ISO 11357-3	ºC	n.a.
Üvegesedési hőmérséklet	Glass transition temperature	DIN 53765	ºC	225
Hővezetési tényező	Thermal conductivity	ISO 22007-4:2008	W/ (K.m)	0,18
Fajhő	Specific heat	ISO 22007-4:2008	J/(g.K)	1,2
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE): 23 - 60ºC	Coefficient of linear thermal expansion (CLTE): 23 - 60ºC	DIN EN ISO 11359-1;2	$m/(m.K)x10^{-5}$	5,5
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE):23-100ºC	Coefficient of linear thermal expansion (CLTE): 23 - 100ºC	DIN EN ISO 11359-1;2	$m/(m.K)x10^{-5}$	5,5
Alkalmazható max. hőmérséklet levegőn – rövid idejű	Max. allowable service temperature in air, short term		ºC	220
Alkalmazható max. hőmérséklet levegőn – tartós használatkor	Max. allowable service temperature in air, long term		ºC	180
Alkalmazhatóság minimális hőmérséklete	Min. allowable service temperature in air, long term		ºC	-50
Hőalaktartósság (HDT)	Heat deflection temperature	DIN EN ISO 75, A	ºC	204
Elektromos tulajdonságok / Electrical properties				
Dielektromos állandó,	Dielectric constant	IEC 60250	-	3,5
Dielektromos veszteségi tényező (50 Hz)	Dielectric dissipation factor (50 Hz)	IEC 60250	-	0,002
Térfogati ellenállás	Volume resistivity	IEC60093	Ω*cm	10^{16}
Felületi ellenállás	Surface resistivity	IEC60093	Ω	10^{14}
Kúszóáram szilárdság, CTI	Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	-	150
Átütési szilárdság	Dielectric strength	IEC 60243	kV/mm	30

A Quattroplast Kft. által forgalmazott féltermékekre a gyártók által megadott információk és műszaki adatok a jelenleg rendelkezésre álló ismereteken alapulnak. Azok nem garantálják a termék vegyszerállóságát, minőségét és értékesíthetőségét jogilag kötelező módon. A termék nem felel meg orvosi vagy fogorvosi implantátumhoz való alkalmazásra, kivéve, ha a gyártó ezt igazoló tanúsítványt bocsát ki. A megadott értékek nem minimum vagy maximum értékek, hanem irányértékek, melyek az anyagról és az alkalmazási lehetőségekről tájékoztatnak. A műszaki paraméterek nem garantált tulajdonságok, ezért specifikáció céljára nem használhatók. Az egyes értékek nem ültethetők át minden további nélkül a kimunkált alkatrészekre. Az anyagok konkrét felhasználásra való alkalmasságának előzetes vizsgálata mindenkor kizárólag a felhasználó felelőssége.

All information, statements and technical data given by the producers on the semi-finished products sold by Quattroplast Kft. reflect the current state of knowledge. The values are guideline values that provide information on the material and the applications to support material selection. The values do not represent guaranteed property values, therefore they shall not be used for specification purposes. The material is not suitable for use in medical or dental implants, unless otherwise certified by the manufacturer. The technical data of the materials shall not be translated to properties of machined parts without further investigation. The user is solely responsible for testing the suitability of the product for the application prior to use.